MÁQUINAS J&R

INNOVACIÓN A SU ALCANCE

Brochure

2026

Control industrial · Mecánica industrial · Equipos para alimentos

MÁQUINAS J&R
INNOVACIÓN A SU ALCANCE

¿QUIÉNES SOMOS?

Máquinas J&R es una empresa de servicios en soluciones tecnológicas que ayudan a optimizar procesos y operaciones mediante el desarrollo de la ingeniería en el diseño mecánico y control automático. Contamos con la experiencia, el personal capacitado y las herramientas necesarias para ofrecer un servicio profesional y altamente competitivo.

NUESTRA MISIÓN

Brindar los mejores servicios en las áreas de diseño, construcción, venta de materiales y control automático para el sector industrial.

NUESTRA VISIÓN

Ser una empresa líder y reconocida a nivel nacional por los proyectos innovadores, la construcción de maquinaria y la provisión de materiales para la industria con altos estándares de calidad.

16 años	22 marcas	2 ingenierías	Cobertura
ejecutando proyectos	representadas	electrónica y mecánica	nacional



Tres líneas, un solo interlocutor

Medimos, controlamos y fabricamos. La misma empresa diseña el tablero, construye la máquina y deja el equipo funcionando en planta, sin repartir la responsabilidad entre tres proveedores.



Control industrial

Instrumentación, automatización, energía eléctrica, bombeo e iluminación: medimos y controlamos lo que pasa dentro del proceso.



Mecánica industrial

Secadoras, transportadores, mezcladoras, naves y tubería industrial, diseñados y fabricados a la medida del proceso.



Equipos para alimentos

Equipos en acero inoxidable para cocinas industriales y plantas de alimentos: fáciles de limpiar, durables y fabricados a medida.

Sectores que atendemos

Alimentos y bebidas · Procesos continuos · Plantas de producción · Galpones y naves industriales · Agroindustria (cacao, maíz y café) · Restaurantes, hoteles y comedores



1. Instrumentación y medición

Sensores que miden lo que pasa dentro del proceso: nivel, peso, presión, caudal, temperatura, conteo y vibración.



Control de nivel

Sensores de ultrasonido, láser u horquilla vibrante para tanques y silos.



Control de pesos

Celdas de carga para pesar producto almacenado en silos y tolvas.



Lectura de presiones

Presión en tiempo real: detecta fugas y protege motores y sistemas cerrados.



Lectura de caudal y flujos

Medición de fluidos en línea para evitar fugas y paradas de proceso.



Control de temperaturas

Temperatura vigilada donde se procesa y almacena, para cuidar la vida útil.



Contadores y posiciones

Conteo de producto y posición de partes móviles en la línea.



Sensores de vibraciones

Detectan el desgaste de motores y máquinas antes de que paren la producción.

QUÉ RESUELVE

No se puede controlar lo que no se mide. Sin instrumentación confiable, una fuga, un sobrellenado o un motor a punto de fallar se detectan cuando ya pararon la línea.

PARA QUIÉN

Plantas de alimentos, bebidas y procesos continuos que necesitan datos reales de sus tanques, silos, tuberías y motores.

2. Control y automatización

El cerebro del proceso: controladores, pantallas de supervisión, redes industriales y control de velocidad de motores.



PLC

El cerebro del proceso: controladores industriales programados a la medida.



Pantallas HMI / SCADA

Supervisión y control del proceso en tiempo real, en planta o a distancia.



Redes industriales

Modbus-TCP, RS-485, RS-232, IO-Link, Ethernet e inalámbricas.



Variadores de frecuencia

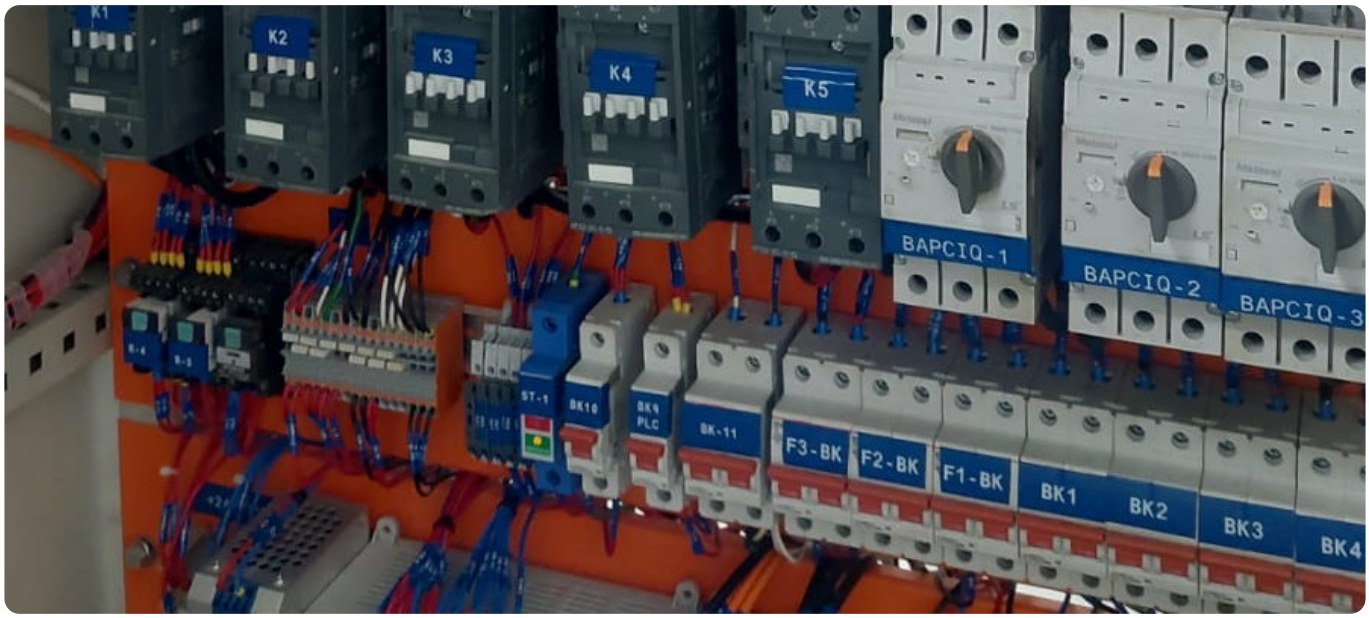
Regulan la velocidad de los motores y sincronizan las etapas de producción.

QUÉ RESUELVE

Procesos que dependen de que alguien esté parado frente a la máquina, sin registro de lo que pasó ni forma de supervisar a distancia.

PARA QUIÉN

Plantas que quieren operar, supervisar y registrar sus procesos desde un tablero o desde una pantalla, con trazabilidad.



Tablero de fuerza con contactores, guardamotores y módulos de control

3. Energía eléctrica industrial

Medición de consumo, corrección del factor de potencia y las redes eléctricas que alimentan la planta.



Medidores de energía

Miden cuánta energía consume cada área y en qué momento.



Banco de capacitores

Corrigen el factor de potencia y evitan penalizaciones en la planilla.



Redes eléctricas industriales

Tableros, cables y circuitos para distribuir la energía en toda la planta.

QUÉ RESUELVE

Planillas eléctricas altas sin explicación, penalizaciones por bajo factor de potencia e instalaciones que crecieron sin orden.

PARA QUIÉN

Plantas que quieren saber en qué se les va la energía y dejar de pagar penalizaciones evitables.

4. Bombeo e iluminación industrial

Presión de agua estable en toda la red y galpones iluminados con hasta 80% menos de consumo.



Sistema de presión constante

Bombeo que mantiene la presión estable en toda la red de agua.



Luminarias para galpones

LED industrial: hasta 80% menos consumo que los focos de mercurio.

QUÉ RESUELVE

Presión de agua que cae cuando varias áreas consumen a la vez, y galpones iluminados con tecnología que consume de más.

5. Mecánica industrial

Secadoras, transportadores, mezcladoras, naves y tubería industrial, diseñados y fabricados a la medida del proceso.



Secadoras de granos

Rectangulares y circulares para cacao, maíz y café. Las circulares secan más rápido.



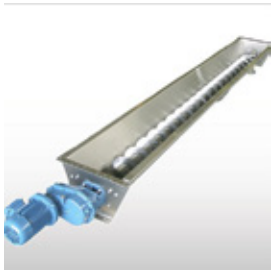
Bandas transportadoras

De carga para granos a granel y modulares para líneas de alimentos.



Elevadores de cangilones

Elevan producto frágil como el cacao a bajas revoluciones, sin golpearlo.



Transportadores de tornillo en acero inoxidable

Traslado continuo de material dentro de un canal cerrado.



Mezcladoras industriales

Acero inoxidable para homogeneizar grandes volúmenes en uso continuo.



Naves industriales

Estructuras para producción, almacenamiento o mantenimiento, armadas a medida.



Tubería sanitaria en acero inoxidable

Redes que llevan el caudal y la presión correctos a cada punto.



Recubrimiento térmico para tuberías de vapor

Aislamiento que evita la pérdida de calor en las líneas de vapor.

QUÉ RESUELVE

Equipos que no calzan con el espacio o el producto de la planta, traslados manuales de material que frenan la producción y estructuras que hay que coordinar con otro proveedor.

6. Equipos para alimentos

Equipos en acero inoxidable para cocinas industriales y plantas de alimentos: fáciles de limpiar, durables y fabricados a medida.



Campanas extractoras

Eliminan humo, grasa y olores del área de cocción.



Cocinas, estufas y parrillas

Cocinas modulares, estufas a gas o eléctricas y parrillas en acero inoxidable.



Mesas de trabajo

En isla o a muro, con o sin entrepaño, en la medida que necesite.



Fregaderos y lavamanos

De una o varias pozas, para cocina y áreas de proceso.



Estanterías, armarios y estantes de pared

Almacenamiento en acero inoxidable, abierto o con puertas.



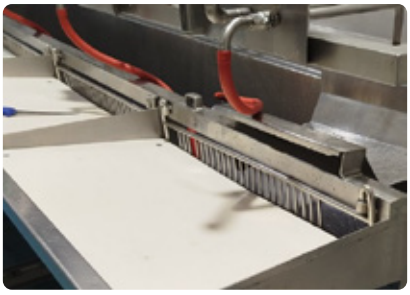
Muebles de mostrador

Muebles bajo mesón con puertas corredizas o de vidrio.



Baño María y estaciones de servicio

Mantienen y exhiben alimentos calientes en restaurantes, hoteles y casinos.



Equipos de proceso en acero inoxidable

Mesas, tanques, plataformas y bandas sanitarias para plantas de alimentos.

QUÉ RESUELVE

Cocinas y áreas de proceso que necesitan superficies higiénicas, fáciles de limpiar y resistentes al uso diario, con equipos que calcen exactos en el espacio disponible.

Trabajos realizados



Tablero de control con PLC y relés de estado sólido



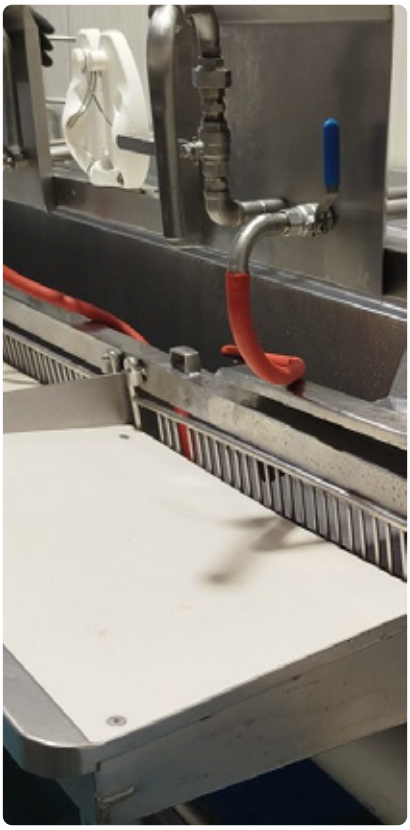
Tablero de control con pantalla HMI y botonera



Línea de transportadores de tornillo



Tolva y molino para planta de alimento balanceado



Mesa de proceso en acero inoxidable



Soldadura de tubería industrial en montaje

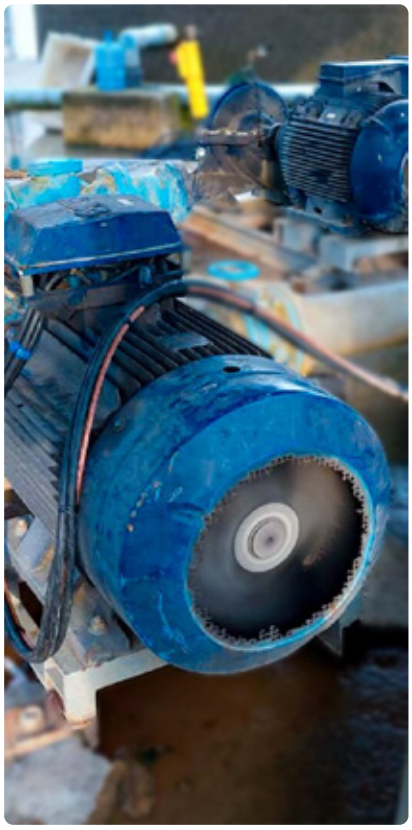
Trabajos realizados



Tanque cilíndrico en acero inoxidable



Banda transportadora sanitaria



Motor eléctrico acoplado a una línea de tubería en taller



Tablero de control abierto con protecciones y señalización de riesgo eléctrico



Interior de tablero con breakers, contactores y transformadores de corriente



Banco de capacitores para corrección del factor de potencia

Trabajos realizados



Fila de contactores y relés térmicos montados en tablero de fuerza



Riel con breakers y contactores en un tablero de distribución



Tablero de control cerrado con pantalla y botonera de mando



Agitador industrial montado sobre un tanque en acero inoxidable



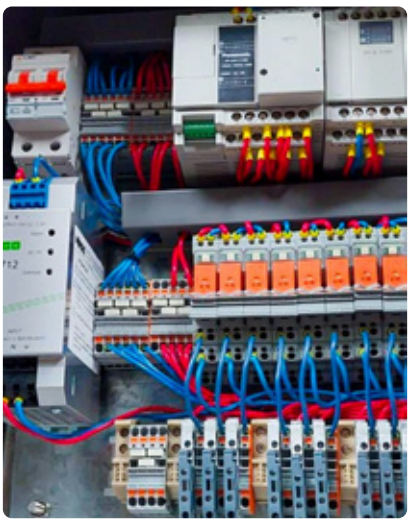
Montaje de tubería y soportes metálicos dentro de una planta



Sensor con display digital instalado en una línea de proceso



Dos tableros eléctricos gemelos con protecciones y borneras



PLC y módulos de control cableados dentro de un tablero



Tolva y molino en una planta de proceso

Marcas aliadas

MITSUBISHI ELECTRIC · Allen-Bradley by ROCKWELL AUTOMATION · Panasonic · SIEMENS · OMRON

ifm electronic · Danfoss · SICK Sensor Intelligence · DELTA · FESTO

Schneider Electric · +GF+ SIGNET · WAGO · ABB · SYSTEM SENSOR

VEGA · TURCK · BELDEN · LAPP · PANDUIT QUALITY

Hansford Sensors Excellence in Vibration Monitoring · WATLOW Powered by Possibility

MÁQUINAS J&R
INNOVACIÓN A SU ALCANCE

Contáctenos

+593 99 624 9852

lancher@yahoo.com

Calle Ejército Ecuatoriano y Río Tiputini, Santo Domingo de los Tsáchilas

Lunes a viernes, 8:00 – 17:00

Cobertura a nivel nacional